

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена, 3Б

Утверждаю:

Начальник лаборатории



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 001/D-09/09/24 от 26.08.2024 года

Заказчик испытаний, адрес заказчика ¹	Общество с ограниченной ответственностью "Стройсервис - АВФ". Адрес: 115487, РОССИЯ, Москва, проспект Андропова 42, корп.1
Наименование объекта испытаний ¹	Хомут напорный (типа GRIP) марки AVF. Диаметр 100-300мм
Изготовитель ¹	Wu'an City Mingte Metal CO. LTD. Адрес: КИТАЙ, Southwest corner of the Fangshe Road and Zhongshan Street, Wu'an, Handan City, Hebei province, P.R. of China, Pospt Code 056300
План (метод) отбора образцов ¹	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 001/D-09/09/24
Идентификационный номер образца	№ 001/D-09/09/24
Испытания проведены на соответствие требованиям	ГОСТ 12.2.063-2015, DIN EN 877-2010, DIN EN 681-1-2003

Обозначение результата испытаний:

Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту	НП
Соответствует требованиям (выдержал испытания)	С
Не соответствует требованиям (не выдержал испытания)	НС

Инженер-испытатель: П.С. Попов

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.063-2015

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Вывод
4. Опасность арматуры и меры безопасности			
4.3	Меры для обеспечения безопасности арматуры		
4.3.1	Арматура должна соответствовать требованиям:		
	- технических регламентов, распространяющихся на арматуру;		С
	- стандартов на конкретные типы и виды арматуры.		С

¹ Информация предоставлена заказчиком

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛЗ6

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена,
3Б

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Вывод
4.3.2	При обеспечении безопасности арматуры на всех этапах ее жизненного цикла необходимо:		
	- устранить или уменьшить опасности в той степени, в которой это реально осуществимо на практике;		С
	- использовать соответствующие меры защиты от опасностей, которых нельзя избежать;		С
	- сообщать проектировщикам систем и потребителям арматуры об остаточных опасностях, указывая соответствующие специальные меры для их уменьшения.		С
4.3.3	Безопасность арматуры в отношении различных видов опасности, связанных с критическими отказами арматуры, должна быть обеспечена:		
	- механическая безопасность:		
	а) применением материалов основных деталей арматуры, работающих под давлением, выбранных с учетом параметров и условий эксплуатации, а также с учетом опасности, исходящей от рабочей среды;		С
	б) проведением расчетов на прочность с использованием верифицированных программ и обеспечением необходимых запасов прочности для основных элементов конструкции арматуры с учетом условий ее эксплуатации (рабочих давлений, температуры рабочей среды, климатических условий, возможного эрозионного и коррозионного воздействия рабочей среды, сейсмических и других внешних воздействий);		С
	в) применением узлов и деталей, апробированных и (или) подтвержденных испытаниями конструктивных решений;		С
	г) герметичностью арматуры относительно внешней среды;		С
	- термическая безопасность:		
	а) герметичностью относительно внешней среды;		С
	б) проведением сборки и монтажа в соответствии с регламентируемыми процедурами;		С
	- химическая безопасность:		
	а) герметичностью относительно внешней среды, выбором и подтверждением при испытании для запорной арматуры соответствующего класса герметичности в затворе;		С
	б) выбором запасов прочности арматуры с учетом скорости коррозии материалов деталей арматуры, находящихся под давлением и в контакте с рабочей средой;		С
	в) подтверждением прочности и плотности материалов,		С

Протокол испытаний № 001/D-09/09/24 от 26.08.2024 года

Лист 2 из 5

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛЗ6

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена,
3Б

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Вывод
	сварных швов и соединений испытаниями;		
	- электрическая безопасность:		
	а) проектированием и применением электрооборудования для арматуры в соответствии с показателями назначения (в части напряжения, рода тока и др.);		С
	б) заземлением корпусных деталей электрооборудования арматуры с соблюдением требований специальных правил;		С
	в) защитой от прямого или косвенного воздействия электрического тока;		С
	- взрывобезопасность:		
	а) применением электрооборудования соответствующего уровня взрывозащиты, подтвержденного в установленном порядке;		С
	б) применением искробезопасных материалов сопрягаемых деталей для арматуры, работающей во взрывоопасной среде;		С
	в) наличием в конструкции устройств для снятия статического электричества и отвода блуждающих грунтовых токов;		С
	- пожарная безопасность:		
	а) применением в конструкции арматуры огнестойких материалов;		С
	б) герметичностью относительно внешней среды;		С
	в) проведением специальных испытаний на огнестойкость (по требованию заказчика);		С
	- промышленная безопасность:		
	а) проектированием арматуры в соответствии с ее функциональным назначением и с учетом нагрузок, которые могут возникнуть при ее эксплуатации, установлением требований к надежности и безопасности арматуры с учетом обеспечения надежности и безопасности систем, в которых она будет эксплуатироваться;		С
	б) разработкой ЭД (ПС и РЭ, ведомость ЗИП);		С
	в) установлением в ЭД показателей безопасности для арматуры, отказы которой в условиях эксплуатации классифицируются как критические;		С
	г) введением в ЭД перечня возможных критических отказов и критериев предельных состояний арматуры;		С
	д) наличием обязательных знаков маркировки;		С
	е) проведением всей совокупности испытаний (приемочных, приемо-сдаточных, периодических и др.), подтверждающих требуемые характеристики арматуры;		С
	ж) уровнем технологических процессов изготовления арматуры и систем производственного контроля, обеспечивающим требуемые показатели безотказности		С

Протокол испытаний № 001/D-09/09/24 от 26.08.2024 года

Лист 3 из 5

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена,
3Б

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Вывод
	арматуры;		
	и) организацией и осуществлением производственного контроля;		С
	к) эксплуатацией арматуры в соответствии с требованиями НД и ЭД;		С
	л) предоставлением потребителю информации о материалах основных деталей, о проведении контроля и испытаниях;		С
	- радиационная безопасность:		
	а) герметичностью относительно внешней среды, выбором и подтверждением при испытании для запорной арматуры соответствующего класса герметичности затвора;		С
	б) выбором запасов прочности арматуры по расчету с учетом скорости коррозии материалов деталей арматуры, находящихся под давлением и в контакте с рабочей средой.		С
6. Требования безопасности при проектировании			
6.1	Общие требования		
6.1.2	Безопасность арматуры обеспечивается на этапе проектирования:		
	- соответствием конструкции показателям назначения и требованиям заказчика;		С
	- правильным применением материалов для изготовления деталей арматуры;		С
	- подтверждением конструкции расчетами на прочность;		С
	- применением апробированных или подтвержденных испытаниями конструктивных решений;		С
	- соблюдением правил постановки продукции на производство, предусмотренных ГОСТ 15.001;		С
	- применением научно и (или) технически обоснованных критериев качества, применяемых технологических процессов и операций.		С
6.1.6	При проектировании арматуры необходимо учитывать основные характеристики материала:		
	- механические характеристики (в т.ч. ударную вязкость, критическую температуру хрупкости);		С
	- коррозионную и эрозионную стойкость;		С
	- характеристики структуры в соответствии с НД;		С
	- свариваемость (углеродный эквивалент);		С
	- технологичность.		С
6.1.7	Конструктивные решения арматуры должны обеспечивать:		
	- надежность функционирования и безопасность для персонала в рабочих условиях;		С
	- прочность корпусных деталей и сварных соединений;		С
	- плотность материалов корпусных деталей и сварных		С

Протокол испытаний № 001/D-09/09/24 от 26.08.2024 года

Лист 4 из 5

Испытательная лаборатория «Тест-контроль»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ36

Срок действия с 14.03.2024 года по 13.03.2027 года

Адрес: 141270, Московская область, Пушкинский городской округ, рп. Софрино, улица Патриарха Пимена,
3Б

№ пункта НД	Нормированные технические требования, Испытания	Результат испытаний	Вывод
	соединений;		
	- герметичность уплотнений неподвижных и подвижных соединений (пропуск среды не допускается);		С
	- плавность хода и отсутствие заедания подвижных элементов, исключающее возможность их механического повреждения;		С
	- энергетическую эффективность;		С
	- невозможность самопроизвольного изменения настроек (регулировки), изменения положения исполнительного органа, включения (отключения) приводного устройства;		С
	- безударную посадку запирающего элемента на седло (при закрытии) или опорную поверхность (при открытии), а также исключение опасного гидравлического удара в системе;		С
	- требуемую герметичность в затворе;		С
	- открытие вращением рукоятки или маховика ручного привода арматуры и ручного дублера других видов приводов против часовой стрелки, закрытие - по часовой стрелке.		С
6.3	Требования к запорной арматуре		
6.3.2	Классы герметичности затворов запорной арматуры для технологических трубопроводов на взрывопожароопасных и химически опасных производствах - в соответствии с ГОСТ 32569, если иное не указано в требованиях заказчика.		С

Примечания:

1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ