



## ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «Прогресс»

Россия, 111524, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Перово, ул.  
 Электродная, д. 2 стр. 34, помещ. 19/3, ИНН: 7733398635, ОГРН:  
 1227700834613, e-mail: progress.reestr@yandex.ru  
 Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории  
 ИЛ ООО «Прогресс»  
 \_\_\_\_\_ А. М. Чернова  
 \_\_\_\_\_ Июня \_\_\_\_\_ 2024г.

### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ (исследований) №50956-ПРГ/24 от 25.06.2024

1	Объект	Грувлочные соединения из ковкого чугуна (QT)
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «СТРОЙСЕРВИС-АВФ», Адрес: Россия, 115487, г Москва, Проспект Андропова 42, корп. 1, ИНН: 7727168834, ОГРН: 1027739452641
3	Изготовитель	UW EI FANG JUNTONG MACHINERY AUXILIARIES CO.LTD Адрес: Industrial Park. Gangcheng Street. Hrtech Development Zone, Weifang, Shandong 261201, Китай
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 50956 от 11 июня 2024 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	11 июня 2024 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	11 июня 2024 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	11 июня 2024 г.- 26 июня 2024 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ Р 51737-2001
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1.	Изготовление	Муфты следует изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51737-2001 по техническим документам, утвержденным в установленном порядке	Соответствует	ГОСТ Р 51737-2001
2.	Основные параметры и размеры муфт	Должны соответствовать значениям, установленным техническим документом на изделие конкретного типа	Соответствует	ГОСТ Р 51737-2001
3.	Корпуса муфт	Должны быть окрашены в красный цвет по ГОСТ 12.4.026.	Соответствует	ГОСТ 12.4.026
4.	Элементы крепления муфт (болты, гайки, шайбы)	Должны иметь гальваническое покрытие или быть изготовлены из нержавеющей сталей.	Соответствует	ГОСТ Р 51737-2001
5.	Климатическое исполнение	Муфты следует изготавливать в климатическом исполнении не ниже О для категории размещения 1 по ГОСТ 15150	Соответствует	ГОСТ 15150
6.	Испытание на виброустойчивость	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения $4 \text{ м/с}^2$	Выдерживает	ГОСТ Р 51737-2001
7.	Проверка на герметичность гидравлическим давлением	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении $(1,2 \pm 0,05) \text{ МПа}$	Выдерживает	ГОСТ Р 51737-2001
8.	Проверка на герметичность пневматическим давлением	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении $(0,3 \pm 0,01) \text{ МПа}$	Выдерживает	ГОСТ Р 51737-2001
9.	Испытание на вакуум	Муфты должны выдерживать пробный вакуум $(80 \pm 5,0) \text{ кПа}$	Выдерживает	ГОСТ Р 51737-2001
10.	Испытание на нагрузку	Муфты должны выдерживать следующую нагрузку, кг, при диаметре условного прохода: 25 мм-14; 32 мм-18; 40 мм – 22; 50 мм – 33; 65 мм – 45; 80 мм – 57; 90 мм – 70; 100мм -85; 125 мм – 122; 150 мм – 157; 200 мм – 230; 250 мм – 300.	Выдерживает	ГОСТ Р 51737-2001
11.	Испытание на устойчивость к гидроудару	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от $(0,4 \pm 0,05)$ до $(2,5 \pm 0,25) \text{ МПа}$ со скоростью $(10 \pm 1) \text{ МПа/с}$	Выдерживает	ГОСТ Р 51737-2001
12.	Испытание на пробное гидравлическое давление	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление $(4,8 \pm 0,05) \text{ МПа}$	Выдерживает	ГОСТ Р 51737-2001

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
13.	Показатели надежности	Муфты должны иметь следующие показатели надежности: – приемочный уровень безотказной работы -0,997; – браковочный уровень безотказной работы – 0,95; – риск изготовителя и потребителя – 0,1.	Соответствует	ГОСТ 27.410
14.	Назначенный срок службы муфт	Не менее 10 лет.	Соответствует	ГОСТ Р 51737-2001
15.	Маркировка	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: - товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; - диаметр условного прохода; - заводской номер партии; - дату выпуска	Соответствует	ГОСТ Р 51737-2001
16.	Комплект поставки	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: - муфты; - запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); - эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе)	Соответствует	ГОСТ Р 51737-2001

**Заключение:**

**По результатам проведенных исследований (анализа):** Грувлочные соединения из ковкого чугуна (QT), выпускаемые UW EI FANG JUNTONG MACHINERY AUXILIARIES CO.LTD Адрес: Industrial Park, Gangcheng Street, Hrtech Development Zone, Weifang, Shandong 261201, Китай, **соответствуют:** ГОСТ Р 51737-2001.

Исполнитель

 Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).  
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.

