

Испытательная лаборатория «Омнис-эксперт»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ29

Срок действия с 08.11.2022 года по 07.11.2025 года

Адрес: 143600, Россия, Московская область, город Волоколамск, Северное шоссе, 16Б

Утверждаю:  
Начальник лаборатории



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
№ 004/G-13/12/22 от 13.12.2022 года

Заказчик испытаний, адрес заказчика <sup>1</sup>	ООО "Стройсервис-АВФ". Адрес: 115487, РОССИЯ, г. Москва, проспект Андропова д. 42, к 1
Наименование объекта испытаний <sup>1</sup>	Соединительный хомут Rapid ду50-300. Усиливающий хомут Kralle ду50-300
Изготовитель <sup>1</sup>	ZHUO YANG TRADING CO. LTD. Адрес: КИТАЙ, Northwest corner of the intersection of Zhongshan Street and Zhongxing Road, Wuan City, Hebei Province
План (метод) отбора образцов <sup>1</sup>	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 004/G-13/12/22
Идентификационный номер образца	№ 004/G-13/12/22
Испытания проведены на соответствие требованиям	ГОСТ 12.2.063-2015, DEN EN 877

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Инженер-испытатель: Н.И. Назаров

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Сопротивление растягивающему усилию в осевом направлении, бар	DIN EN 877	До 0,5	0,2
Материал кольца	DIN EN 877	1,4510/11	1,4510/11
Материал зажимного элемента	DIN EN 877	1,4301-1,4510/11	1,4510/11
Материал болтов и гаек	DIN EN 877	Сталь, защищенная поверхность	Сталь, защищенная поверхность
Материал уплотняющей втулки	DIN EN 877	Этилен-пропилен монодиен	Этилен-пропилен монодиен
Размеры:			
Д <sub>y</sub>		50	50
D		70	70
H	DIN EN 877	80	80
L		40	40
R <sub>макс.бар</sub>		0,5	0,5
Момент затяжки, Н*м	DIN EN 877	Затяжка до упора	Затяжка до упора

<sup>1</sup> Информация представлена заказчиком

Испытательная лаборатория «Омнис-эксперт»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ29

Срок действия с 08.11.2022 года по 07.11.2025 года

Адрес: 143600, Россия, Московская область, город Волоколамск, Северное шоссе, 16Б

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Болт	DIN EN 877	M8	M8
Уплотнительные материалы для подвижных и неподвижных соединений	ГОСТ 12.2.063-2015	должны быть устойчивы к рабочим средам и внешним воздействиям окружающей среды	устойчивы к рабочим средам и внешним воздействиям окружающей среды
Все детали	ГОСТ 12.2.063-2015	перед сборкой должны быть обезжирены	перед сборкой обезжирены
Доступные части	ГОСТ 12.2.063-2015	не должны иметь острых (режущих) кромок и поверхностей, способных нанести травму	не имеют острых (режущих) кромок и поверхностей, способных нанести травму

Примечания:

1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

---

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ