



Испытательная лаборатория ООО «Техносин»
Место нахождения: 117556, г. Москва, ш. Варшавское, д.69, корп.2,
помещение № IX, комн. 1
Тел.: +7(499) 403-32-99 e-mail: tehnosin20@yandex.ru
Аттестат аккредитации № RU.SSK4.04ЕЛКО



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 00481/ТС/072021 от 05.07.2021 года
(образца продукции)

Полное наименование образца (пробы) продукции	Муфты разъемные из ковкого чугуна. Предназначенные для: Теплоснабжение, Водоснабжение, Систем водоотведения, Технологических трубопроводов, Систем пожаротушения
Наименование и адрес изготовителя	«WEIFANG JUNTONG MACHINERY AUXILIARIES CO.,LTD» Место нахождения: Industrial Park, Gangcheng Street, Hitech Development Zone, Weifang, Shandong 261201, Китай
Наименование и адрес заказчика испытаний	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Современные системы качества", 105187, РОССИЯ, г. Москва, проезд Окружной, дом 16, этаж 4, пом. 22,23
Идентификационный код образца (пробы)	0507-03
Основание для проведения испытаний	Заявление № 481 от 21.06.2021 г.
НД на продукцию	-
Цель испытаний	ГОСТ Р 51737 – 2001, СП 30.13330.2016
Метод (методика) испытаний	ГОСТ Р 51737 – 2001
Место проведения испытаний	по месту осуществления деятельности
Дата получения объекта испытаний	21.06.2021
Сроки испытаний	21.06.2021 г. – 05.07.2021г.
Условия окружающей среды	температура (21÷25) °С, влажность (53÷55) % и (80÷100) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.
Результаты испытаний	Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию

Результаты испытаний

Пункт требований НД	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 51737-2001	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
3 Общие технические требования			
3.2	Основные параметры и размеры муфт должны соответствовать значениям, установленным техническим документом на изделие конкретного типа.	Соответствует	С
3.3	Корпуса муфт должны быть окрашены в красный цвет по ГОСТ 12.4.026.	цвет красный по ГОСТ 12.4.026.	С
3.4	Элементы крепления муфт (болты, гайки, шайбы) должны иметь гальваническое покрытие или быть изготовлены из нержавеющей материалов.	Требование выполнено	С
3.5	Муфты следует изготавливать в климатическом исполнении не ниже 0 для категории размещения 1 по ГОСТ 15150.	Учтено	С
3.6	Муфты должны выдерживать воздействие синусоидальной вибрации от 5 до 40 Гц с максимальной амплитудой ускорения 4 м/с ²	Требование выполнено	С
3.7	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при гидравлическом давлении (1,2±0,05) МПа.	Герметичность обеспечена	С
3.8	Муфты должны обеспечивать герметичность соединения трубопроводов при пневматическом давлении (0,3±0,01) МПа.	Герметичность обеспечена	С
3.9	Муфты должны выдерживать пробный вакуум (80±5,0) кПа.	Требование выполнено	С
3.10	Муфты должны выдерживать следующую нагрузку, кг, при диаметре условного прохода: 25 мм - 14; 32 мм - 18; 40 мм - 22; 50 мм - 33; 65 мм - 45; 80 мм - 57; 90 мм - 70; 100 мм - 85; 125 мм - 122; 150 мм - 157; 200 мм - 230; 250мм - 300.	Требование выполнено	С
3.11	Муфты не должны давать утечку и проявлять признаков механического повреждения при воздействии на них циклического давления, изменяющегося от (0,4±0,05) до (2,5±0,25) МПа со скоростью (10±1) МПа/с.	Требование выполнено	С
3.12	Муфты должны выдерживать пробное гидравлическое давление (4,8±0,05) МПа.	Требование выполнено	С
3.13	Муфты должны иметь следующие показатели надежности: приемочный уровень безотказной работы - 0,997; браковочный уровень безотказной работы - 0,95; риск изготовителя и потребителя - 0,1.	Требование выполнено	С
3.15	На корпусе каждой муфты, а также уплотнительной манжете должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; диаметр условного прохода; заводской номер партии; дату выпуска.	Требование выполнено	С
3.16	В комплект поставки каждого типоразмера муфт должны входить: муфты; запасные уплотнительные манжеты (к каждой муфте); эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601 (паспорт, техническое описание, инструкция по монтажу и эксплуатации; допускается объединять в одном документе).	Требование выполнено	С

Пункт требований НД	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 51737-2001	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
7.1.2	Трубопроводы систем водопровода холодной и горячей воды следует выполнять из труб и соединительных деталей, срок службы которых при температуре воды 20°C и нормативном давлении составляет не менее 50 лет, а при температуре 75°C и нормативном давлении - не менее 25 лет.	Требование выполнено	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ¹:

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ.

Ответственный за оформление протокола / Мягков А.А. /
подпись _____ Ф.И.О.



¹ **ПРИМЕЧАНИЕ:**

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям. Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории.